

УДК 621.643.4.065-2:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11330-74

**ФУТОРКА**  
**Конструкция и размеры**

На 3 страницах

Взамен 2345А

ОКП 75 9588 3671 08

Распоряжением Министерства от 22 января 1974 г.

№ 087-16

дата введения 1 января 1975 г.

ФУТОРКА ПО ОСТ 1 11330-74 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМА  
 С ФУТОРКОЙ ПО НОРМАЛИ 2345А

1. Конструкция и размеры футорки должны соответствовать указанным  
 на чертеже.

Издание официальное

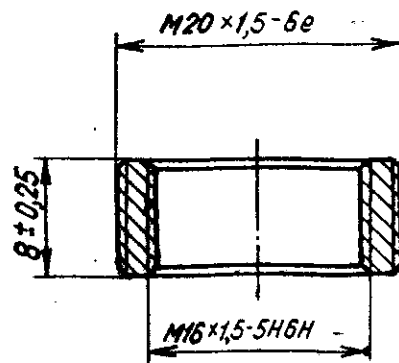
ГР 3868 от 24.05.74

Перепечатка воспрещена



Лит.изм.	1	2	3	4	5	6
№ изв.	6904	8239	8858	10745	12395	12699

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	1007



Rz 20

2. Материал: сталь 45 ГОСТ 1050-88.
  3. Термическая обработка\*: 21,0...29,0 HRC<sub>0</sub>. Группа контроля 4  
ОСТ 1 00021-78.
  5. Фаски резьб - по ОСТ 1 00010-81.
  6. Биение среднего диаметра резьбы M20x1,5-6e относительно среднего диаметра резьбы M16x1,5-5H6H - не более 0,08 мм.
  7. Покрытие: Кд9.хр\*.
  8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
  9. Масса - 0,007 кг.
  10. Технические условия - по ОСТ 1 00662-74.
- Наименование и обозначение футорки:  
Футорка ОСТ 1 11330-74

Лит.знам.	1	2	3	4	5
№ зв.	6904	8239	8858	10745	12395

Изм. № дубликата	
Изм. № подразделения	1007

\* По действующей в отрасли документации.

